



## Sicurezza Stradale

Attenuatori d'urto e  
Terminali speciali



## ATTENUATORI D'URTO

by voestalpine





KEE è partner esclusivo per l'Italia di voestalpine, leader nella produzione di attenuatori d'urto di ultima generazione, redirettivi e non redirettivi, interamente realizzati in acciaio per garantire i più elevati standard di sicurezza e durabilità.

### Specifiche tecniche:

- » Categoria di contenimento: 50, 80, 100 e 110.
- » Disponibili in versione parallela e a V.
- » Parametri prestazionali: D1 / Z1 / B.
- » Acciaio zincato conforme alla EN ISO 1461.



## FAMIGLIA DI ATTENUATORI D'URTO KREMSBARRIER APD



APD P/V 50: 3114 mm

APD P/V 80: 4604 mm

APD P/V 100: 6116 mm

APD P/V 110: 7604 mm

### Lunghezze di sistema:

- » APD P/V 50: 3114 mm
- » APD P/V 80: 4604 mm
- » APD P/V 100: 6116 mm
- » APD P/V 110: 7604 mm

## COSA CARATTERIZZA GLI ATTENUATORI D'URTO

### Progettazione

- » Realizzati totalmente in acciaio per la massima sicurezza e durabilità.
- » Lunghezza di installazione ridotta.
- » Design redirettivo.
- » Possibilità di ancoraggio su calcestruzzo e asfalto.
- » Collegamento possibile con barriere in acciaio e calcestruzzo.
- » Massima stabilità grazie alla soluzione a binari.
- » Facilità di manutenzione grazie al design modulare, aperto e trasparente.
- » Efficiente in termini di costi.

### Tutto da un'unica fonte

- » Gamma completa di prodotti per tutte le classi e design.
- » Da assemblare o preassemblato.
- » Adattabile per tutte le specifiche nazionali.

### Testato e prodotto in Austria

- » Testato dal centro prove accreditato DSD in collaborazione con la Graz University of Technology.
- » Organismo di certificazione: TÜV SÜD.
- » Analisi dei campioni di materiale effettuate da Magna Steyr Fahrzeugtechnik AG & Co. KG.
- » Progettato e prodotto a Krems, Austria.



Crash test: Il veicolo si ferma in modo controllato e sicuro.





## TERMINALI SPECIALI

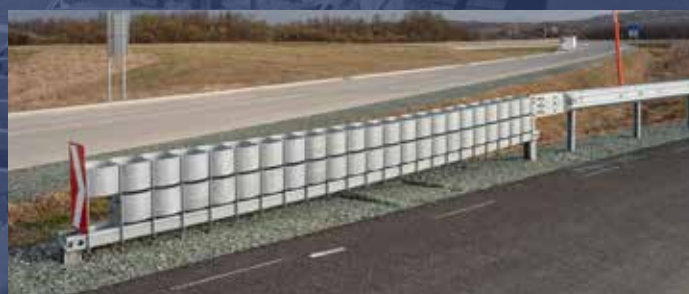
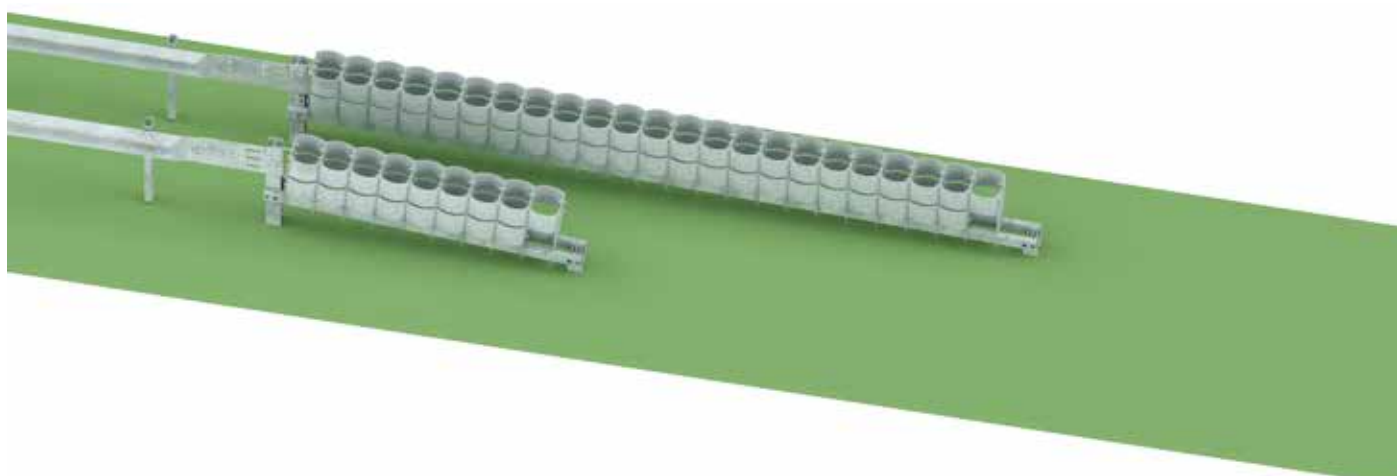
by voestalpine





KEE è partner esclusivo per l'Italia di voestalpine, leader nella produzione di terminali speciali, interamente realizzati in acciaio per garantire i più elevati standard di sicurezza e durabilità.

Elementi di inizio e fine tratta conformi alla norma ENV 1317-4.



#### Specifiche tecniche:

- » Classe di prestazione: P2 e P4
- » Classe di severità d'impatto: B
- » Zona di reindirizzamento: Z2
- » Spostamento laterale permanente: x1/y1



## COSA CARATTERIZZA I TERMINALI

### Progettazione

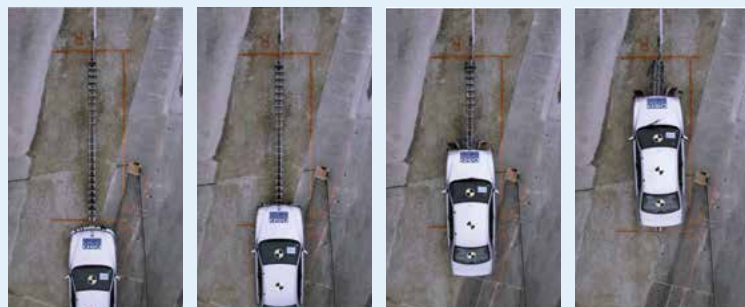
- » Realizzati totalmente in acciaio per la massima sicurezza e durabilità.
- » Lunghezza costruttiva ridotta con classificazione P2 e P4 (circa 2,5 m / 6,0 m + 0,5 m di piastra di collegamento).
- » Elemento di collegamento universale che si adatta ad ogni tipo di profilo.
- » Nessuna necessità di piegatura o foratura della barriera di sicurezza.
- » Minimizza le possibilità di errore durante il montaggio (assenza di meccanismi di tensionamento, ecc.).
- » Preassemblaggio con tempo di installazione in loco di circa 1,5 ore.
- » Design simmetrico, con possibilità di installazione su spartitraffico centrale.

### Tutto da un'unica fonte

- » Gamma completa di prodotti per tutte le classi e design.
- » Da assemblare o preassemblato.
- » Adattabile per tutte le specifiche nazionali.

### Testato e prodotto in Austria

- » Testato dal centro prove accreditato DSD in collaborazione con la Graz University of Technology.
- » Organismo di certificazione: TÜV SÜD.
- » Analisi dei campioni di materiale effettuate da Magna Steyr Fahrzeugtechnik AG & Co. KG.
- » Progettato e prodotto a Krems, Austria.



Crash test: Il veicolo si ferma in modo controllato e sicuro.





 +39 0523 1531563

 [info@keesrl.com](mailto:info@keesrl.com)

 [keesrl.it](http://keesrl.it)

