

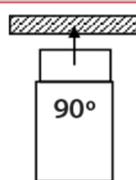
Le barriere Anti-Camion Ariete **PITAGONE** sono ideate, sviluppate e prodotte in Belgio

La **PITAGONE F18** è stata testata in posizione operativa totale

• **SISTEMA DI MOBILITÀ IN FUNZIONE** •

Constatazione dopo ogni Crash-Test: **Motore distrutto | Veicolo Fuori Servizio**

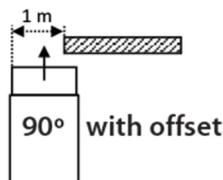
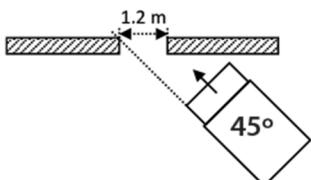


   <b>SISTEMA DI MOBILITÀ IN FUNZIONE</b>			
Test Designation	Vehicle Mass	Test Speed	Test Angle
N3/N3C	 7.5-18T	48 km/h	 90°



Testata dalle autorità tedesche  <b>SISTEMA DI MOBILITÀ IN FUNZIONE</b>		
Test Designation	Vehicle Mass	Test Speed
N3/N3C CP15	 12T	42 km/h



Test angle	
 90° with offset	 45°

**VANTAGGI :**

- 1 • Soluzione unica e mobile contro i veicoli ariete.
- 2 • Testate con il sistema mobile in funzione.
- 3 • Assemblaggio ultrarapido che non necessita di alcuno strumento.
- 4 • Stoccaggio e trasporto facilitato (Rack e SecurityBox).
- 5 • Lunga durata di vita, manutenzione minima.
- 6 • Modello non ansiogeno per la popolazione.
- 7 • Assorbimento dell'energia e degli urti laterali.
- 8 • Modulabili in due larghezze.
- 9 • Assemblaggio semplice da parte di una sola persona.

**ASSEMBLAGGIO RAPIDO**



**PERSONALIZZAZIONE COLORE/MARCHIO**



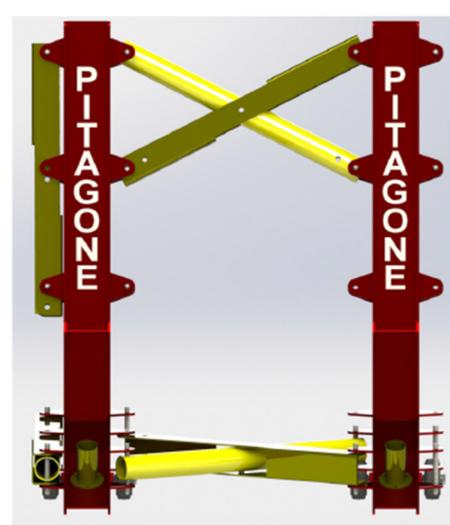
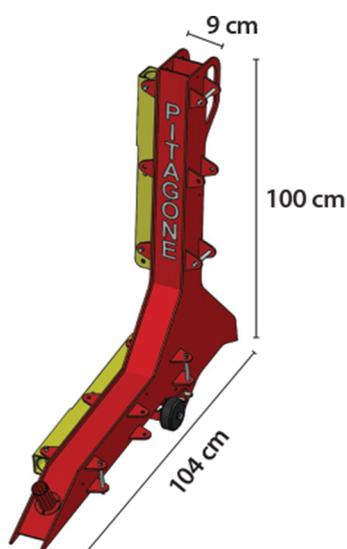
### SPECIFICHE :

- Altezza **100 cm**
- Larghezza **9 cm**
- Profondità **104 cm**
- Peso totale **38,5 Kg**

### Distanza tra i moduli :

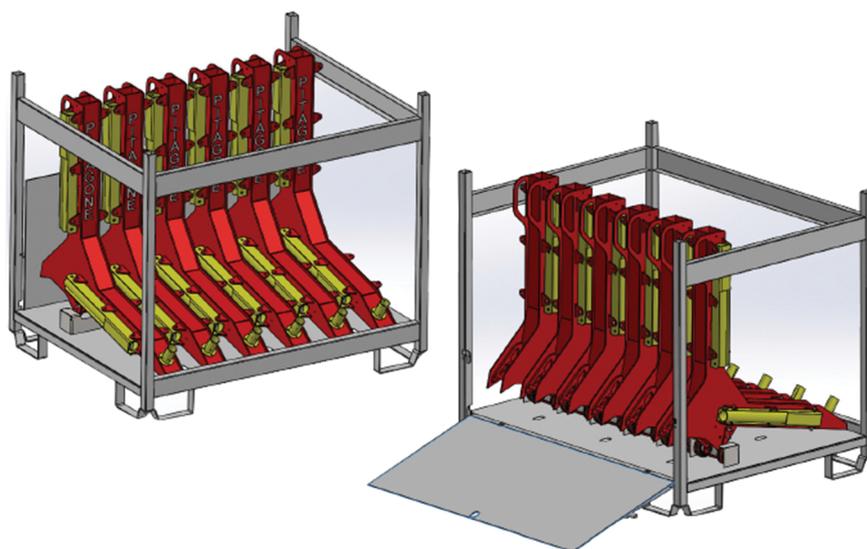
- Barre di collegamento in posizione 25 **43,5 cm**
- Barre di collegamento in posizione 50 **68 cm**

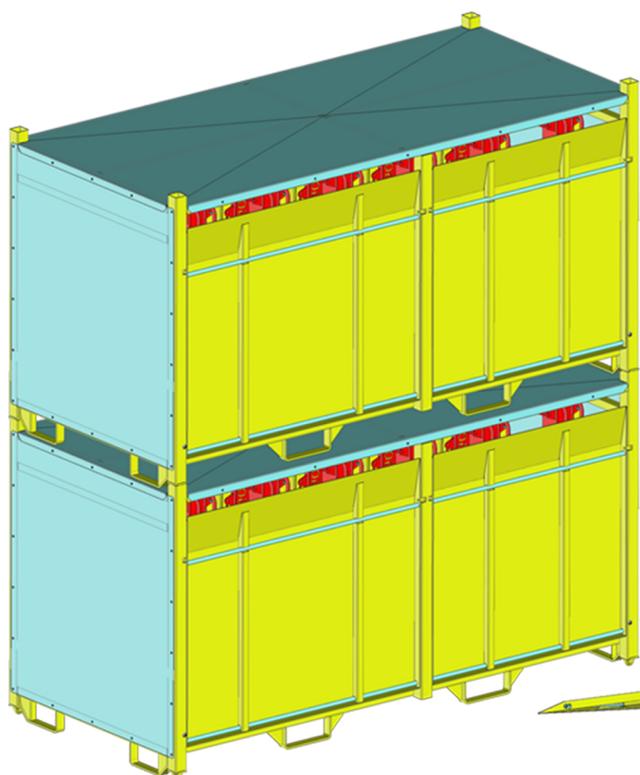
Ordini per multipli di 6



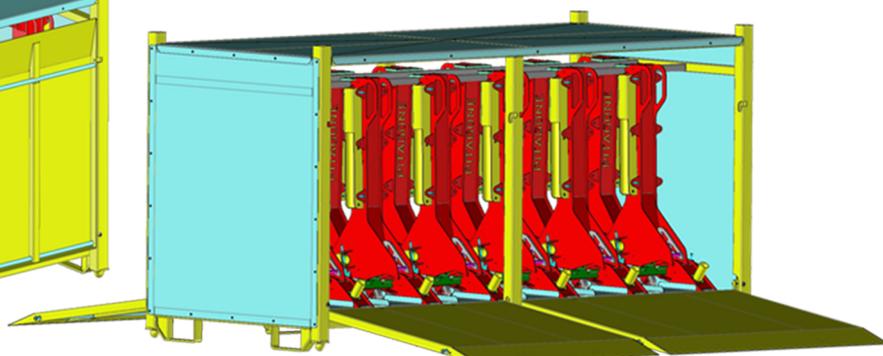
### RACK F18

- Resistente alle condizioni di utilizzo più estreme.
- Consente di risparmiare tempo e di aumentare la produttività operativa.
- Migliora la gestione dello spazio nei luoghi di stoccaggio.
- Riduce significativamente i costi di trasporto.
- Movimentazione rapida e semplice.
- Protegge dai rischi di: furto, danneggiamento e smarrimento.
- Dimensioni : 137 cm x 108 cm x 120 cm
- Peso a vuoto : 95 kg / Peso con 6 moduli : 326 kg



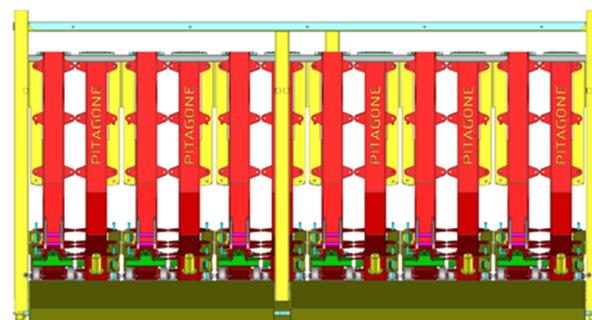


## IL CONTAINER PIÙ ADATTO PER LO STOCCAGGIO E IL TRASPORTO DEGLI **F18**

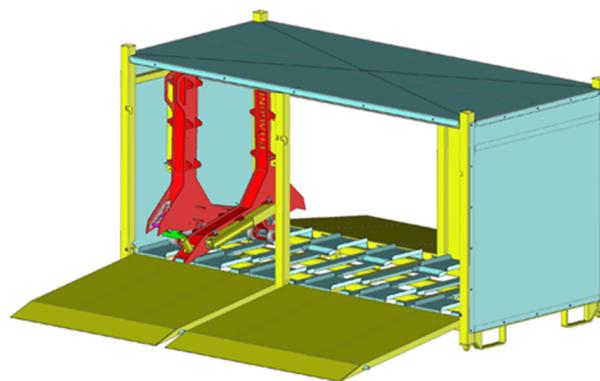


### DIMENSIONI UTILI DEL CONTAINER

• Lunghezza	<b>2,5 m</b>
• Larghezza	<b>1,2 m</b>
• Altezza	<b>1,35 m</b>
• Peso a vuoto	<b>415 kg</b>
• Peso con 12 moduli	<b>877 kg</b>



- Migliora la gestione dello spazio all'interno dei luoghi di stoccaggio e riduce significativamente i costi di trasporto.
- Movimentazione rapida e semplice.
- Telaio in acciaio zincato.
- Questi container possono essere personalizzati con il nome della tua azienda.
- Proteggono gli F18 dagli agenti atmosferici e dal rischio di furto, danneggiamento e smarrimento.



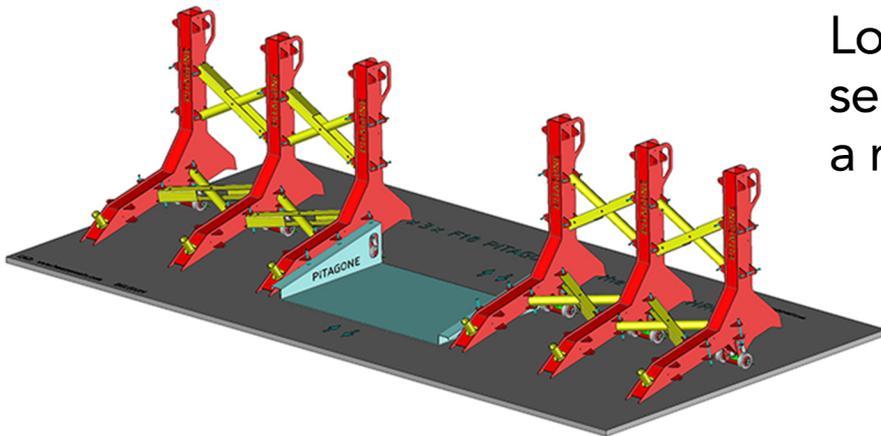
## LA SOLUZIONE OPERATIVA PER LE BARRIERE PITAGONE



## COSÌ SEMPLICE, COSÌ SICURO !



Lo "Walkthru" è stato progettato per proteggere gli eventi in corso, pur conservando il passaggio di pedoni e ciclisti. Compatto, semplice da trasportare, leggero, resistente, rapido da installare.



Lo "Walkthru" è fornito con sei unità **F18** su un supporto a rete e sei **Ferma-ruote**.



Non richiede l'uso di attrezzi, né ancoraggio a terra. Lo "Walkthru" è modulare e si adatta a qualsiasi strada e configurazione perimetrale.

**UNA SOLUZIONE OPERATIVA INNOVATIVA A BASSO COSTO.**

Peso Walkthru .....	8 Kg
Dimensioni .....	1620 x 720 x 215 mm
Peso Ferma-ruote .....	580 gr
Dimensioni .....	170 x 150 x 50 mm