

Le barriere Anti-Camion Ariete **PITAGONE** sono ideate, sviluppate e prodotte in Belgio

La **PITAGONE F11** è stata testata in posizione operativa totale


• **SISTEMA DI MOBILITÀ IN FUNZIONE** •

Constatazione dopo ogni Crash-Test: **Motore distrutto | Veicolo Fuori Servizio**



Attacco Frontale



Test Designation	Vehicle Mass	Test Speed	Test Angle
N2A	7,5 T	48 km/h	90°
Testata dalle autorità australiane			
N1G	2,5 T	64 km/h	90°

**ASSEMBLAGGIO RAPIDO**



**PERSONALIZZAZIONE COLORE/MARCHIO**



**VANTAGGI :**

- 1 • Soluzione unica e mobile contro i veicoli ariete.
- 2 • Testate con il sistema mobile in funzione su 4x4.
- 3 • Assemblaggio ultrarapido che non necessita di alcuno strumento.
- 4 • Stoccaggio e trasporto facilitato (Rack e SecurityBox).
- 5 • Lunga durata di vita, manutenzione minima.
- 6 • Modello non ansiogeno per la popolazione.
- 7 • Barriera completamente portatile e rimovibile per il passaggio dei veicoli prioritari
- 8 • Resiste a un urto di 7,5 T a 48 Km/h.
- 9 • Resiste a un urto di 2,5 T a 64 Km/h con le ruote in posizione "On".
- 10 • Si adatta a tutte le superfici e a tutti i tipi di terreno, compresi marciapiedi e dislivelli





## SPECIFICHE

- Altezza **100 cm**
- Profondità **105 cm**
- Larghezza **9,5 cm**
- Peso totale **43,8 Kg**

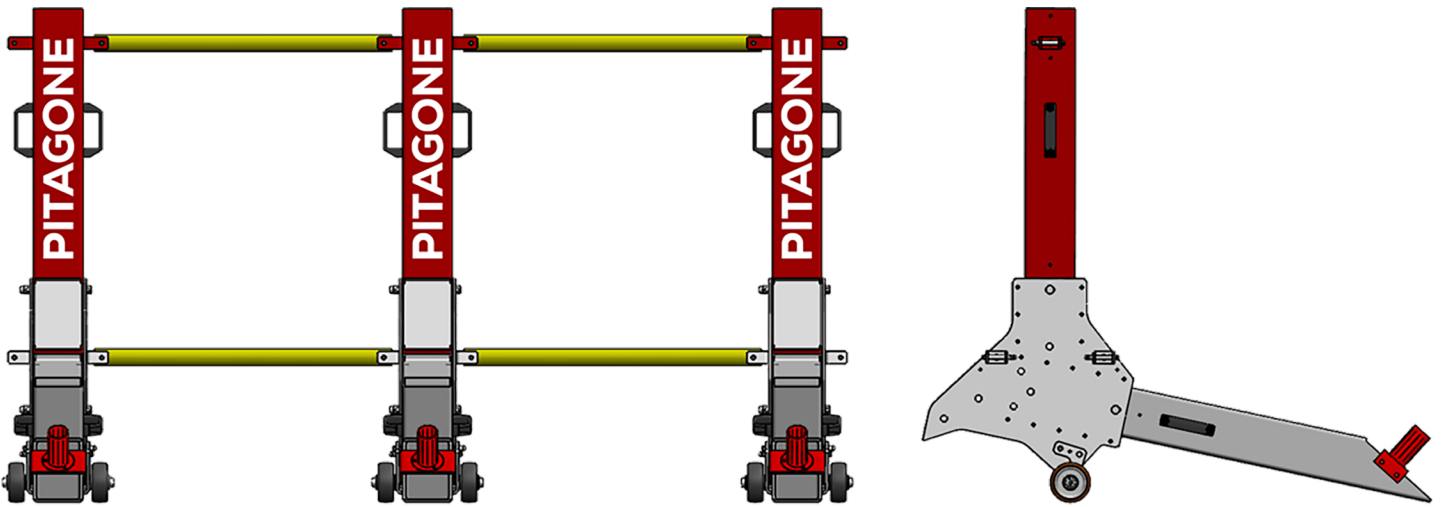
Sistema mobile incluso.

**Distanza tra i moduli : 80 cm**

Perno di penetrazione.

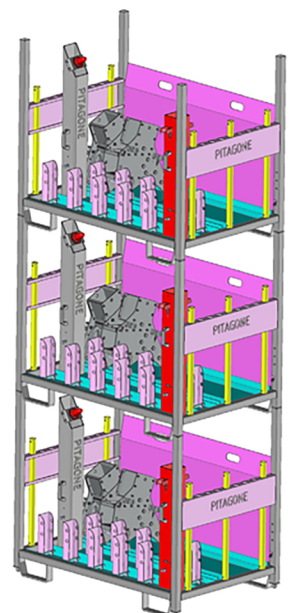
Materiale non ansiogeno.

Assenza di lati taglienti e punte visibili.



## RACK F11

- Resistente alle condizioni di utilizzo più estreme.
- Consente di risparmiare tempo e di aumentare la produttività operativa.
- Migliora la gestione dello spazio nei luoghi di stoccaggio.
- Riduce significativamente i costi di trasporto.
- Movimentazione rapida e semplice.
- Protegge dai rischi di : furto, danneggiamento e smarrimento
- Dimensioni : 120cm x 80cm x 102,5cm
- Peso a vuoto : 70 kg / Peso con 6 moduli : 332,8 kg



**PITAGONE Sa-Nv**  
Paepsem Boulevard, 16  
1070 Brussels  
Belgium

Tel: +32 2 896 63 33  
Fax: +32 2 896 63 34  
info@pitagone.com  
VAT: BE 0659 697 790



Distributore Esclusivo  
Tel: +39 05 23 15 32 817  
sales@keesrl.com  
www.keesrl.com

